

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
☞ Nombre de sacs	20	mini 20	COMPTAGE
☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	820	- 2,5 %	ISO 4592
☞ Longueur utile (mm)	1150	- 2,5 %	ISO 4592
☞ Epaisseur nominale (µm)	60	mini 54 (-10 %)	ISO 4593
☞ Epaisseur ponctuelle (µm)	60	mini 49	ISO 4593
☞ Grammage (g/m²)	55.2	mini 49.68 (- 10 %)	ISO 4591
☞ Couleur	Noir		
☞ Opacité (%)	80	Mini 70	NF EN 13592
<u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u>			
☞ Force de rupture sens extrusion (daN)	1.05	mini 1,00	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture sens transversal (daN)	0.92	mini 0,87	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement rupture sens extrusion (%)	200	mini 150	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement rupture sens transversal (%)	400	mini 350	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure de fond (daN)	0,32	mini 0,27	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,27	mini 0,22	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	110	mini 100	ISO 7765 –1-2